

APLIKAČNÍ LIST

Oprava průměru čepu na horním válci.

Realizace: březen 2015

Požadavek: Oprava průměru čepu na horním válci válcovací stolice v místě pro uložení ložiska o průměru 400 mm.

Řešení: Poškozený průměr čepu byl osoustružen o 6 mm na celkovém průměru. Připravený povrch byl odmaštěn materiálem **BELZONA[®] 9111 Cleaner Degreaser** a následně vytmelen s dostatečným přesahem materiálem **BELZONA[®] 1111 Super Metal**, vyznačující se vysokou pevností v tlaku a houževnatostí. Po vytvrzení byla nanesená vrstva tmelu opracována soustružením na požadovaný rozměr.

Materiál: BELZONA[®] 1111 Super Metal
BELZONA[®] 9111 Cleaner Degreaser

