

NÁVOD K POUŽITÍ BELZONA® 5892



1. Zajištění účinného molekulárního spojení

APLIKUJTE POUZE NA ČISTÝ, SUCHÝ A DOBŘE ZDRSNĚNÝ KOVOVÝ POVRCH.

- Odstraňte zbytky nečistot a odmastěte povrch hadříkem namočeným v **BELZONA® 9111** (cleaner/degreaser) nebo jiným vhodným čističem, který nezanechává stopy např. metyl etyl keton (MEK).
- Zvolte vhodné abrazivo, které zajistí kvalitní očištění povrchu a drsnost alespoň 75 mikronů. Použijte pouze ostrohranné abrazivo.
- Otryskejte povrch kovu k dosažení následujícího standardu čistoty:
ISO 8501-1 Sa 2^{1/2} velmi důkladné otryskání
Americký standard blížký ideální konečné úpravě SSPC SP 10
Švédský standard Sa 2^{1/2} SIS 05 5900
- Na takto otryskaný kovový povrch by měl být materiál **BELZONA® 5892** nanesen dříve než povrch začne oxidovat.

Solemi kontaminované povrchy:

Kontaminace povrchu solemi před aplikací materiálu **BELZONA® 5892** nesmí překročit 20 mg/m².

Kovové povrchy, které byly v trvalém kontaktu se solnými roztoky, např. mořskou vodou, musí být otryskány na požadovaný standard čistoty a poté ponechány 24 hodin, aby z pórů povrchu vystoupily zbytky solí, které musí být před dalším otryskáním omyty. V případě potřeby tento postup opakujte, dokud nebude dosaženo úplného odstranění solí z povrchu. Pro urychlení procesu odstranění solí z povrchu je možno použít běžně dostupné odsolovací prostředky. Pro více informací se obraťte na distributora materiálů **BELZONA®**.

2. Tmelení a lokální nátěr

Všechny sváry musí být připraveny dle standardu NACE SP0178 stupeň C nebo lepší. Hluboké důlky a hrubé sváry musí být vytmeleny pomocí materiálu **BELZONA® 1511**, připraveného aplikovaného a překrytého dalším povlakem v souladu s odpovídajícím návodem k použití.

Všechna místa, jako např. sváry, konzole, přepážky, deflektory apod., které není možné z jakéhokoli důvodu kvalitně nastříkat, musí být před plošnou aplikací materiálu **BELZONA® 5892** lokálně natřeny štětcem.

3. Míchání složek

Přenešte celý obsah složky tužidla (Solidifier) do základní složky (Base) a důkladně míchejte tak dlouho, dokud nezískáte homogenní, stejnobarevnou hmotu.

Míchání při nízké teplotě

Pro aplikaci, při které je teplota materiálu pod 10°C zahřejte obě složky na teplotu +20 až +25°C.

Doba aplikace

Namíchaný materiál **BELZONA® 5892** se musí spotřebovat během doby uvedené v tabulce. (Doba pro zpracování se počítá od začátku smísení obou složek. Po uplynutí této doby namíchaný materiál ztvrdne.)

Teplota	20°C	30°C	40°C	50°C
Spotřebovat během	40 min	35 min	25 min	15 min

Míchání malého množství

Hmotnostní poměr - základní složka : tužidlo = 5,7 : 1

Objemový poměr - základní složka : tužidlo = 3,5 : 1

NÁVOD K POUŽITÍ BELZONA® 5892



4. Aplikace materiálu BELZONA® 5892

Pro dosažení co nejlepších výsledků nenanášejte materiál BELZONA® 5892:

- Při teplotě nižší jak 10°C nebo při relativní vlhkosti vzduchu nad 85%.
- Za deště, sněžení nebo mlhy.
- Je-li kovový podklad pro nanášený materiál vlhký.
- Jestliže existuje možnost znečištění povrchu olejem nebo mazivem z přilehlých zařízení nebo kouřem z petrolejového ohřivače nebo tabáku.

První vrstva

Naneste materiál **BELZONA® 5892** (bílý odstín) přímo na připravený povrch pomocí štětce s krátkým tuhým vlasem, plastové stěrky nebo bezvzduchového stříkacího zařízení (viz. níže).

Druhá vrstva

Další vrstvu materiálu **BELZONA® 5892** (šedý odstín) naneste stejným způsobem jako předchozí vrstvu ihned jakmile je to možné. Více informací k časům mezi aplikací jednotlivých vrstev je uvedeno níže (viz. aplikace další vrstvy).

Pokud byl maximální časový interval pro aplikaci druhé vrstvy překročen je zapotřebí povrch materiálu **BELZONA® 5892** opětovně zdrsňit otryskáním, aby bylo dosaženo drsnosti 40 mikronů.

Aplikace nástřikem

Materiál **BELZONA® 5892** je možné stříkat pouze pomocí bezvzduchového stříkacího zařízení s předehřevem. Ke stříkání je možné použít jednoduché stříkací zařízení nebo stříkací zařízení se směšovačem. Podrobnější informace k problematice stříkání jsou uvedeny v návodu pro stříkání materiálů **BELZONA®**.

Materiál **BELZONA® 5892** při stříkání **NEŘEĎTE!**

Poměr mísení: Objemový poměr - základní složka : tužidlo = 3,5 : 1

Teplota na trysce: 40-50°C

Tlak na trysce (minimální): 172 bar

Velikost trysky: 0,43-0,58 mm

Čistící prostředky: **BELZONA® 9121**, MEK nebo aceton

Míchání materiálu **BELZONA® 5892** započnete až po pečlivém sestavení a vyzkoušení stříkacího zařízení.

Doporučený počet vrstev	2
Požadovaná tloušťka 1 vrstva	250 mikronů
Požadovaná tloušťka 2 vrstva	250 mikronů
Minimální celková tloušťka	400 mikronů
Maximální celková tloušťka	limitována pouze odolností proti sesunutí
Praktická vydatnost 1 vrstva	3,4 m ² /litr
Praktická vydatnost 2 vrstva	3,4 m ² /litr
Teoretická vydatnost pro dosažení min. doporučené tloušťky	2,5 m ² /litr

Dosažená aktuální vydatnost materiálu **BELZONA® 5892** se může lišit dle způsobu jeho aplikace, podkladu a aplikačního prostředí. Při aplikacích prováděných za nízkých teplot bude aktuální dosažená vydatnost rovněž nižší.

NÁVOD K POUŽITÍ BELZONA® 5892



Aplikace další vrstvy:

V případě, že je zapotřebí aplikace další vrstvy materiálu **BELZONA® 5892**, měla by tato vrstva být nanášena ihned, jakmile to dovolí okolnosti, tzn. že při nanášení další vrstvy nedojde k poškození vrstvy předchozí.

Při teplotě +20°C bude vrstva nanášeného materiálu pochůzná po 6 až 8 hodinách od jejího nanášení. Pokud však podmínky aplikace umožní nanášení další vrstvy materiálu bez nutnosti vstupu na již nanášenou první vrstvu, může být tato vrstva nanášena již po 3 až 4 hodinách. Maximální doba pro nanášení další vrstvy v závislosti na teplotě a relativní vlhkosti ukazuje následující tabulka.

Pokud byl maximální časový interval pro aplikaci druhé vrstvy překročen je zapotřebí povrch materiálu **BELZONA® 5892** opětovně zdrsňit otryskáním, aby bylo dosaženo drsnosti 40 mikronů.

Teplota	Relativní vlhkost	Relativní vlhkost
	< 50%	> 50%
do 20°C	24 hod	24 hod
do 30°C	24 hod	18 hod
do 40°C	18 hod	8 hod

Kontrola:

- Ihned po aplikaci každého balení, vizuálně zkontrolujte povrch nanášeného materiálu. Pokud se zde nacházejí díry nebo vynechaná místa, ihned je přetřete.
- Po dokončení aplikace a vytvrzení nanášeného povlaku proveďte důkladnou vizuální kontrolu povrchu, aby bylo zaručeno, že se na povrchu nevyskytují žádné díry nebo vynechaná místa nebo jiná mechanická poškození.
- Za účelem zjištění celistvosti povlaku může být provedena jiskrová zkouška, pro potvrzení minimální doporučené tloušťky vrstvy 400µm je doporučeno napětí 2000V.

Opravy:

Během časového intervalu, který umožňuje nanášení další vrstvy materiálu **BELZONA® 5892**, je možné všechny nedostatky v podobě vynechaných míst, dírek nebo jiných mechanických poškození opravit opětovným nanášením materiálu **BELZONA® 5892** přímo na poškozené místo pomocí štětce s krátkým tuhým vlasem. Po překročení tohoto intervalu musí být povrch materiálu **BELZONA® 5892** opětovně zdrsňen otryskáním nebo broušením, aby byl odstraněn lesklý povrch a zároveň bylo dosaženo drsnosti 40 mikronů.

Čištění:

Ihned po skončení aplikace **BELZONA® 5892** důkladně očistěte nářadí pomocí rozpouštědla **BELZONA® 9111** nebo obdobných čističů např. MEK. Štětce a jiné aplikační nářadí očistěte pomocí vhodného rozpouštědla jako **BELZONA® 9121**, MEK, acetonu nebo syntetického ředidla.

Barva:

Materiál **BELZONA® 5892** je dostupný ve dvou barevných variantách (bílá, šedá), a to z důvodu usnadnění postupu při aplikaci více vrstev materiálu. Jednotlivé barevné varianty mají pouze identifikační charakter a není zaručen shodný barevný odstín mezi jednotlivými výrobními šaržemi. V různých provozních podmínkách může dojít u aplikovaného materiálu **BELZONA® 5892** ke změně jeho barvy.

5. Dokončení molekulární reakce - Vytvrzení

Doba vytvrzování materiálu **BELZONA® 5892** je závislá na teplotě a tloušťce nanášené vrstvy. Tenčí vrstva vytvrzuje pomaleji naopak silnější vrstva vytvrzuje rychleji. Dobu vytvrzování v závislosti na teplotě ukazuje následující tabulka.

Teplota	10°C	20°C	30°C	40°C
Doba do kontroly povlaku	42 hod	18 hod	5 hod	4 ¹ / ₂ hod
Doba k plnému zatížení povlaku	nutné nucené vytvrzení	nutné nucené vytvrzení	24 hod	20 hod

Sekundární molekulární reakce – Nucené vytvrzení

Ve většině případů není nucené vytvrzování nutné, jelikož ve většině případů dojde k úplnému závěrečnému vytvrzení povlaku díky teplotám působícím na povlak při provozu daného zařízení. V některých případech je nutné provést nucené vytvrzení (viz. tabulka výše), nebo je provedení tohoto vytvrzení žádoucí z důvodu usnadnění vytvrzování materiálu **BELZONA® 5892** a zkrácení servisního intervalu zařízení.

Pokud je nucené vytvrzení nutné nebo žádoucí, musí být povlak nahříván na teplotu od +60°C do +100°C a to minimálně po dobu 1 hodiny nebo na teplotu +50°C po dobu minimálně 2 hodin.

NÁVOD K POUŽITÍ BELZONA® 5892



U aplikací kde bude materiál nuceně vytvrzován za sucha (horký vzduch) nebo za mokra (pára, kapalina) je možné toto vytvrzení zahájit až po uplynutí minimální určené doby, která je závislá na okolních podmínkách (viz. tabulka níže).

Teplota	10°C	20°C	30°C	40°C
Doba do nuceného vytvrzení - za sucha	42 hod	18 hod	5 hod	4 ¹ / ₂ hod
Doba do nuceného vytvrzení - za mokra	15 dnů	6 dnů	12 hod	10 hod

Nuceného vytvrzení za mokra bude obvykle dosaženo při opětovném provozu zařízení za podmínky, že teplota daného zařízení bude zvyšována plynule a to maximálně o +30°C za hodinu.

Nucené vytvrzování materiálu **BELZONA® 5892** se doporučuje tehdy, pokud má být zařízení při opětovném provozu vystaveno okamžitému působení agresivního média dřívě, než dojde k vytvrzení materiálu umožňující jeho plné zatížení.

Zařízení na která byl aplikován materiál **BELZONA® 5892** je možné přepravovat až po dosažení takového vytvrzení materiálu, kdy je možno provést kontrolu povlaku.

Certifikát pro pitnou vodu NSF

Materiál **BELZONA® 5892** je certifikovaný dle NSF/ANSI 61 pro povlaky ventilů a armatur o velikosti 4" a větší, nádoby o velikosti 500 galonů (cca 2270l) a větší nebo potrubí o průměru 6" a větší.

Maximální doba pro aplikaci druhé vrstvy 4 hodiny při +20°C.

Maximální tloušťka vrstvy za sucha 2,27mm.

Zdravotní a bezpečnostní rizika

Před použitím materiálů **BELZONA®** si podrobně prostudujte příslušné bezpečnostní listy.

Prohlášení

Technická data obsažená v tomto dokumentu jsou založena na výsledcích dlouhodobých zkoušek prováděných společností Belzona Polymerics Ltd. a k datu jejich zveřejnění odpovídají podle našeho nejlepšího vědomí skutečnosti. Vzhledem k průběžné aktualizaci technických listů, bezpečnostních listů a návodů k použití Vám doporučujeme ujistit se před aplikací materiálů **BELZONA®** u výhradního distributora materiálů **BELZONA®** pro Českou republiku, společnosti IZOTECHNIK s.r.o., že máte k dispozici aktuální verzi technické dokumentace. Technická dokumentace v aktuální verzi je rovněž dostupná na níže uvedených webových stránkách.

V případě, že materiály **BELZONA®** nebudou aplikovány certifikovaným pracovníkem společnosti IZOTECHNIK s.r.o., společnost IZOTECHNIK s.r.o. nezaručuje, že vydatnost materiálů a výsledek jejich použití bude v očekávané kvalitě a že materiály budou plnit účel, ke kterému byly zamýšleny. V těchto případech není možné v rámci reklamace uplatnit práva z vadného plnění u společnosti IZOTECHNIK s.r.o. V případě oprávněné reklamace samotných materiálů **BELZONA®** budou poskytnuta práva z vadného plnění. Výše uvedená prohlášení nezavazují společnost IZOTECHNIK s.r.o. odpovědnosti stanovené občanským zákoníkem, dalšími zákony a právními předpisy platnými v České republice.

Výroba a distribuce v ČR

Výrobce

Belzona Polymerics Ltd.

Claro Road, Harrogate
HG1 4DS, Velká Británie



ISO 9001:2001
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Belzona Inc.

2000 N.W. 88th Court
Miami, Florida, USA, 33172

Výhradní distributor pro ČR

IZOTECHNIK s.r.o.

Bystřice čp. 1260, PSČ 739 95

Tel.: 558 340 038

Fax: 558 352 460

IČO: 25358766

DIČ: CZ25358766

E-mail: info@izotechnik.cz

www.belzona.cz



BELZONA® je registrovanou obchodní značkou firmy Belzona International Ltd.